

S22-201	Genomföring för luftbehandling
----------------	---------------------------------------

1. Funktionskrav

Styrande föreskrifter för ett skyddsrum och dess utrustning finns i Myndigheten för samhällsskydd och beredskaps publikation SR 09. Dessa föreskrifter uppfylls i tillämpliga delar om nedanstående specifikation följs.

Skyddsrumskomponenter skall vara certifierade och tillverkningen skall kontrolleras enligt SR 09 avsnitt 6.

2. Beskrivning

2.1 Användningsområde

En genomföring för luftbehandling används i skyddsrumms begränsningsvägg för anslutning av stötvågsventil, uteluftskanal, övertrycksventil och splitter-skydd till övertrycksventil. Den kan även användas som ram vid mindre skyddsplåtar.

2.2 Ingående delar

Följande delar och funktioner skall ingå:

- Stålrör som går genom hela skyddsrumsväggen och är försett med ingjutningsram på båda sidor.
- Gängade skruvhylsor för infästning av anslutningsdetaljer.
- (Packning för tätning mellan genomföring och anslutningsdetaljer ingår i respektive anslutningsdetalj.)

2.3 Montering och manövrering

Genomföring för luftbehandling skall kunna gjutas in i en begränsningsvägg.

Hylsor för montering av anslutningsdetaljer skall vara placerade så att dessa enkelt kan monteras.

2.4 Mått

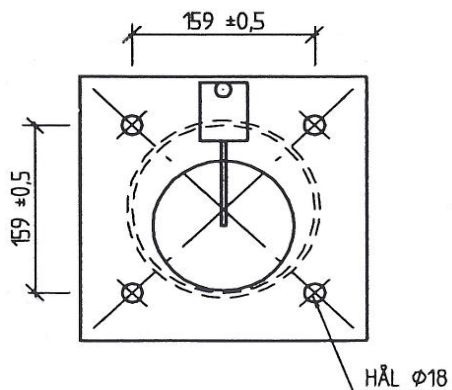
Längdmått på genomföringen skall anpassas till aktuell väggjocklek. På tillverkningshandling skall anges att innan leverans skall väggjocklek bekräftas med beställaren.

Specifikation för komponent till skyddsrum

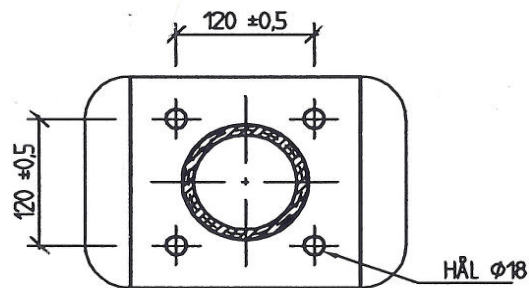
Genomföring skall vara symmetrisk, dvs. vara lika utförd mot in- och utsida skyddsrum, för att minska risken för felmontering.

Innermått på rör skall vara antingen $\phi 159 +0,5/-0,0$ för genomföring till övertrycksventil och skyddsplåt eller $\phi 107 +0,5/-0,0$ för genomföring till uteluftskanal och stötvågsventil.

Centrummått mellan gänghål skall vid genomföring med innermått $\phi 159$ vara $159 \pm 0,5$ mm enligt figur 2.4a och vid genomföring med innermått $\phi 107$ vara $120 \pm 0,5$ mm enligt figur 2.4b för att passa till standardiserade komponenter som skall infästas.



Figur 2.4a Centrummått mellan hål vid genomföring $\phi 159$



Figur 2.4b Centrummått mellan hål vid genomföring $\phi 107$

Hål för skruvar till infästningar skall vara $\phi 18$ mm för att passa till en standardiserad infästning med skruv M16.

3. Produktkrav

3.1 Kapacitet mot mekanisk påverkan

En genomföring skall vara dimensionerad för att kunna uppta drag- och tryckkraft från infästa detaljer såsom stötvågsventil, uteluftskanal, övertrycksventil, skyddsplåt och splitterskydd till övertrycksventil. Vardera skruvfästet skall dimensioneras för en statisk kraft F enligt formel 3.1a. (Vardera skruvfästet eftersom en belastning från vapenverkan kan angripa den infästa komponenten så att krafterna fördelas osymmetriskt.)

Formel 3.1a. Dimensionerande kraft för infästning

$$F = k \cdot m$$

Specifikation för komponent till skyddsrum

Beteckningar:

- F Resultierende statisk drag- och tryckkraft (kN)
- k 1,5 när detaljen är överstark infästningen. T.ex. fastskruvade detaljer (kN/kg).
- k 1,0 när infästningsanordningen är överstark den infästa detaljen (t.ex. fastsvetsade detaljer typ skruvhylsor där svetsförbanden är överstarka) (kN/kg)
- m infäst massa (kg).

Om genomföringen dimensioneras för infästning av en viss känd komponent kan formeln ovan tillämpas för denna. Om genomföringen dimensioneras för en okänd standardkomponent skall k väljas till 1,5 och komponenten antas ha vikten 40 kg.

3.2 Täthet

Ingjutningsram skall vara svetsad till stålrör. Svets skall vara tät vilket kontrolleras genom okulärbesiktning.

3.3 Beständighet

3.31 Teknisk livslängd

En genomföring för luftbehandling skall minst ha en 50-årig teknisk livslängd med bibehållen funktions säkerhet.

3.32 Korrosionsbeständighet

Om inte korrosionsbeständigt material används skall korrosionsskydd utföras med varmförzinkning enligt SR 3:29.

3.4 Materialkrav

Genomföringsrör med ingjutningsramar och infästningsmuttrar skall vara utförda av metall.

3.5 Färdig produkt

I leverans av genomföring för luftbehandling skall endast genomföringen ingå. Packning, infästningsskruvar m.m. skall ingå i resp. komponent som skall infästas.

3.6 Märkning

Märkning skall göras enligt SR 6:5. Tillverkningsnummer skall vara ett för den enskilda komponenten unikt nummer. Kassationer skall ingå i nummerserien. Märkning skall placeras synligt inne i genomföringsröret.

3.7 Förpackning

Genomföring för luftbehandling skall vara förpackad på sådant sätt att den skyddas mot skador vid transport och lagring. Förpackning skall vara märkt med uppgifter om innehåll, tillverkare, certifieringsnummer, tillverkningsnummer och tillverkningsår.

4. Kvalitetssäkring

Kvalitetssäkring skall utföras enligt SR 09 avsnitt 6. Checklista för tillverkningskontroll redovisas i bilaga A.

A.17 Genomföring uteluft

Checklista Genomföring uteluft	Poäng
Dokumentation	
<input type="checkbox"/> certifikat SRG saknas	X
<input type="checkbox"/> ritning fel eller saknas	X
<input type="checkbox"/> produktionsprotokoll saknas	X
<input type="checkbox"/> slutkontrollprotokoll saknas	X
<input type="checkbox"/> mått ritning, ej monteringsbart	X
<input type="checkbox"/> mått ritning, utanför tolerans	0,25
<input type="checkbox"/> monteringsanvisning fel	0,25
<input type="checkbox"/> mått ritning, funktionsstörande	0,75
<input type="checkbox"/> fel material enligt attest	1
<input type="checkbox"/> monteringsanvisning saknas	1
<input type="checkbox"/> materialcertifikat saknas	1
Märkning	
<input type="checkbox"/> märkning, fel	0,25
<input type="checkbox"/> märkning emballage fel	0,25
<input type="checkbox"/> märkning, saknas	1
<input type="checkbox"/> märkning emballage saknas	1
Emballage	
<input type="checkbox"/> emballage funktionsstörande	0,25
<input type="checkbox"/> emballage fel/trasigt	1
Tillbehör/Monteringsatts	
<input type="checkbox"/> tillbehör saknas i monteringsatts	2
Genomföring	
<input type="checkbox"/> svets fel	0,5
<input type="checkbox"/> mått fel	0,75
<input type="checkbox"/> ytbehandling fel	0,75